

## 需要的维修材料

材料	建议的铃木产品 (零部件号)	使用
密封剂	密封剂 1207F (99000-31250)	涂抹到气缸盖罩配合面。
	密封剂 1207B (99000-31140)vi	涂抹到气缸体、气缸盖和正时链条盖的配合面。
	密封剂 1217G (99000-31260)	涂抹到气缸体和油底壳的配合面。 涂抹到气缸体和正时链条盖的配合面。 涂抹到后油封壳体的配合面。

## 拧紧扭矩规格

紧固零件	拧紧扭矩		
	N>m	kgf-m	lb-ft
机油压力开关	13.5	1.35	10.0
气缸盖罩螺栓	按照规定的步骤拧紧 3.0 Nm (0.3 kgf-m, 2.5 lb-ft) 、 5.0 Nm (0.5kgf-m, 4.0 lb-ft) 和 7.0 Nm (0.7 kgf-m, 5.5 lb-ft) 。		
进气歧管螺栓和螺母	25	2.5	T8.0
排气歧管螺栓和螺母	60	6.0	43.5
		50	
机油滤清器支架	27	2.7	20.0
油底壳排放塞螺栓	35	3.5	25.5
机油滤清器	把安装面连接点拧紧 (16 Nm (1.6 kgf-m, 11.5 lb-ft)) (参考)		
排气管螺栓	50	5.0	36.5
安装梁螺栓	55	5.5	40.0
后安装螺栓	25	2.5	18.0
	55	5.5	40.0
曲轴皮带轮螺栓	180	18.0	130.5
凸轮轴壳体螺栓	按照指定的步骤拧紧 11 Nm (1.1 kgf-m, 8.0 lb-ft)。		
文氏管塞	5	0.5	3.5
气缸盖螺栓	按照规定的步骤拧紧 20 Nm (2.0 kgf-m, 14.5 lb-ft)、40 Nm (4.0 kgf-m, 29.0 lb-ft) 、 60° 和 60° 。		
连杆轴承盖螺栓	按照指定的步骤拧紧 15 Nm (1.5 kgf-m 、 11.0 lb-ft) 。		
主轴承盖螺栓	按照规定的步骤拧紧 20 Nm (2.0 kgf-m 、 14.5 lb-ft) 、 40 Nm (4.0 kgf-m, 29.0 lb-ft) 和 60° 。		
飞轮或驱动板螺栓	70	7.0	51.0

紧固零件	拧紧扭矩		
	Nm	kgf-m	lb-ft
正时链盖螺栓	25	2.5	18.0
正时链盖螺母	55	5.5	40.0
转动板螺栓	11	1.1	8.0
链条涨紧器螺栓	25	2.5	18.0
链条涨紧器调节器螺栓	11	1.1	8.0
链条导向器螺栓	11	1.1	8.0
塞子	27	2.7	20.0
传感器齿板螺栓	11	1.1	8.0
后油封壳体螺栓	11	1.1	8.0